



中国大手メーカーHAN'S SONGU社のレーザー加工機を国内仕様にカスタマイズ
**抜群のコストパフォーマンスを誇る
コンパクトファイバーレーザー加工機登場！**

● **シンプル設計、簡単操作**

工場内のちょっとしたスペースでレーザー加工が可能。
制御装置内蔵の専用ソフトで、作図から切断まで簡単操作。
専用のCAD/CAMは不要です。

製品紹介・切断動画はこちらから ⇒

本動画の機体は海外仕様となっており
国内仕様と異なる部分があります。



Check here for product introduction and cut video

■ **主仕様**

型式	SMART CUBE 1313-3kW
発振器出力(W)	3,000
有効切断範囲(mm)	1,300×1,300
X/Y軸ストローク(mm)	1,300
Z軸ストローク(mm)	80
早送り速度 (m/min)	X/Y軸 : 80
位置決め精度(mm/m)	±0.05
繰り返し精度(mm/m)	±0.03
最大積載重量 (kg)	245
機体重量 (kg)	約1,700
機体サイズ (mm)	2,250×2,500×2,746

■ **標準構成**

加工機本体	1 式
CNC制御装置 (専用プログラミングソフト内蔵)	1 式
ファイバーレーザー発振器	1 式
レーザー加工ヘッド	1 式
冷却水循環装置	1 式
冷凍式エアトラップ&フィルタユニット	1 式
昇圧トランス	1 式

※エアコンプレッサ、集塵装置(ダクト) は付属していません。

■ユーティリティ

●使用流体

種類	用途	必要供給圧力	必要供給流量
酸素	アシストガス用 (純度99.7%以上)	~0.9MPa	15m ³ /h
窒素※	アシストガス用 (純度99.999%以上)	~2.5MPa	100m ³ /h
圧縮空気	パーズ用・各種機器用	~0.9MPa	40m ³ /h
水	発振器・加工ヘッド冷却水用 (精製水)		約60L

※軟鋼の窒素切断、ステンレス等非鉄金属の切断時に使用します。

●使用電源※

AC200V±10% 50Hz/60Hz±1Hz 三相
又は、AC220V±10% 60Hz±1Hz 三相

用途	入力電源容量
加工機 Total	40kVA

※加工機本体、発振器、冷却水循環装置、冷凍式エアドライヤ&フィルタユニットは海外製の為、変圧トランスを弊社で御用意致します。

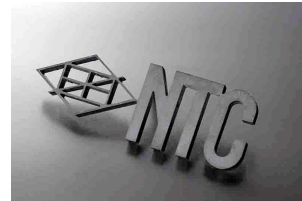
■標準搭載機能・装置

自動焦点調整装置	回転灯(3色)	レーザーマーキング機能
静電容量型微いセンサ	座標回転機能	切断範囲確認機能
高さ微い校正機能	鋼板端面検出機能	プログラム再開機能
形状描画機能	ピンポン機能	カバー内監視カメラ&モニタ

■切断サンプル



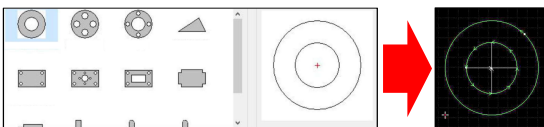
SUS304 板厚1.0mm



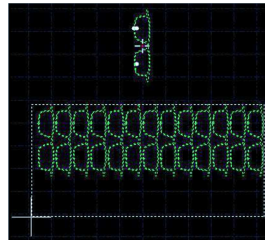
SS400 板厚9mm

■専用プログラミングソフト (レーザー加工制御ソフトウェア)

●その場で簡単作図



専用ソフトを使用して現場で部品を作図できます。雛形を利用することでより簡単に作図が行えます。また、予め作図したデータをインポートすることも可能です。(DXF、PLT、AI等に対応)

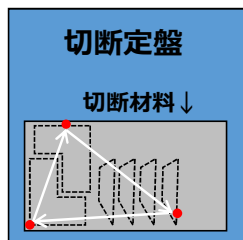


簡易的なネスタリングも可能

●その他便利機能

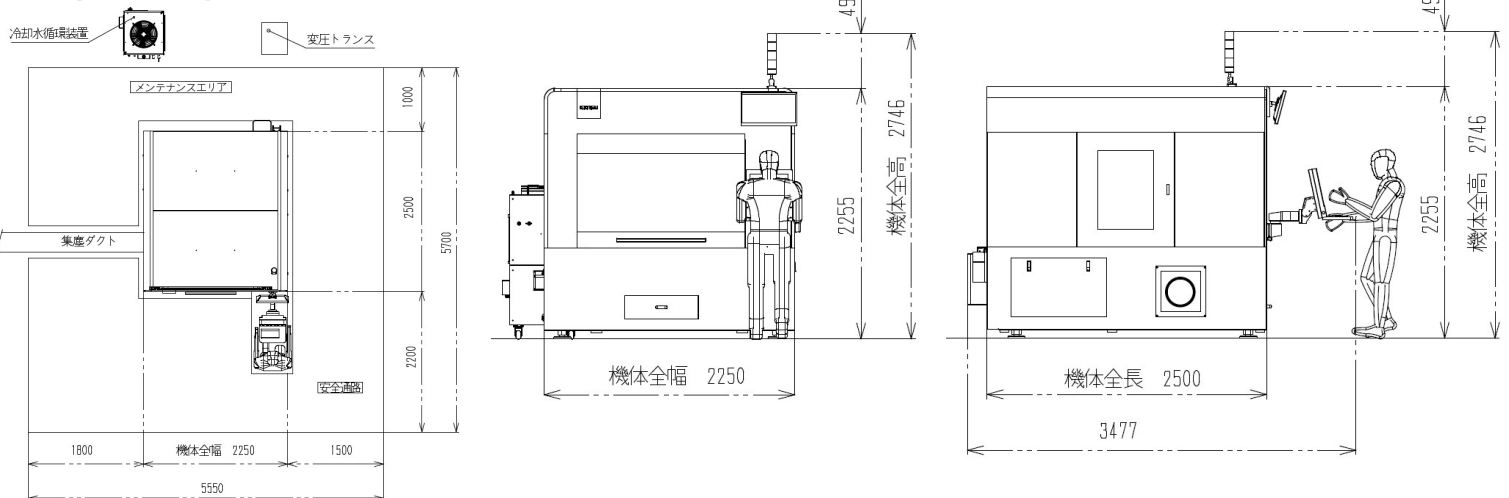
切断範囲確認機能
作成した加工データが切断材料内に収まるかを加工ヘッドが材料上を空走し目視で確認することができます。

プログラム再開機能
予期せぬ切断不良で中断された場合には、NCがその地点を記憶し停止したところから切断を再開できます。



範囲確認動作イメージ

■参考レイアウト図



⚠️ ご注意

●正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●本仕様は改良の為予告なく変更することがありますので、ご了承ください。Design and specifications subject to change without notice.

